

WEST**End of Result Set**

Generate Collection

Print

L4: Entry 22 of 22

File: DWPI

DERWENT-ACC-NO: 1966-11729F
DERWENT-WEEK: 196800
COPYRIGHT 2003 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Paper pulp base for solid medicament compositions

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE

CODE

CIBA SA

CIBA

PRIORITY-DATA: 1962CH-0010929 (September 14, 1962)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
BE 637363 A			000	
FR 1382158 A			000	
JP 64026558 B			000	

ABSTRACTED-PUB-NO: BE 637363A

BASIC-ABSTRACT:

Solid oral medicament compositions comprising a drug absorbed on a paper of inert fibres of about 5mm. in length optionally with a water soluble binding agent. Preferred insoluble fibre is cellulose and preferred water soluble binding agent is sodium C.M.C.

The use of active drugs on a paper base for oral admin. avoids the research work on the tableting of each new drug. Dosage units may be supplied in perforated sheets like postage stamps or in other convenient forms so that any dose may be conveniently administered.

TITLE-TERMS: PAPER PULP BASE SOLID MEDICAMENT COMPOSITION

DERWENT-CLASS: B00

CPI-CODES: B04-C02; B12-M05;

CHEMICAL-CODES:

Chemical Indexing M0 *01*

Fragmentation Code

V711 V712 V713 V714 B615 B701 B713 K421 K422 K431
K432 J171 J172 J173 H401 H481 J211 J271 J221 H521
H581 M630 M430 R000 M900

WEST**End of Result Set**

Generate Collection

Print

L7: Entry 66 of 66

File: DWPI

Oct 3, 1975

DERWENT-ACC-NO: 1975-M5435W
DERWENT-WEEK: 197547
COPYRIGHT 2003 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Packaging for powders, drugs etc. - has graduations marked on support card to indicate approximate dosage

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE

BEAUDOUX M

CODE

BEAUI

PRIORITY-DATA: 1974FR-0004572 (February 6, 1974)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
FR 2259764 A	October 3, 1975		000	

INT-CL (IPC): B65D 83/06; G01F 19/00

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2259764A

BASIC-ABSTRACT:

The package consists of a plastic bag (1) attached to a support card (2). The card has graduated marks (5) to give an approximate measure of the amount used. The card can be folded to protect the contents, and can have spaces for written instructions (7, 9, 10), and holes (11, 12) for suspension. The package is opened by cutting across the card. The bag (1) is formed from a polyethylene sheet folded over and welded along its edges, the bag being glued to the support card. The folded parts of the card are held together by a strip of adhesive.

TITLE-TERMS: PACKAGE POWDER DRUG GRADUATED MARK SUPPORT CARD INDICATE APPROXIMATE DOSE

DERWENT-CLASS: Q34 S02

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 74 04572

(54) Emballage doseur pour produits pulvérulents.

(51) Classification internationale (Int. Cl.²). B 65 D 83/06; G 01 F 19/00.

(22) Date de dépôt 6 février 1974, à 14 h 30 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. - «Listes» n. 35 du 29-8-1975.

(71) Déposant : BEAUDOUX Maurice, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Germain et Maureau.

La présente invention a pour objet un emballage doseur pour produits pulvérulents, c'est-à-dire un emballage agencé de manière à permettre la mesure approximative de la quantité de poudre versée, avec une précision suffisante pour les besoins usuels.

Le principe des poudres mouillables pour les produits chimiques destinés à l'agriculture ou à l'industrie implique que ces produits sont tout d'abord mélangés à un solvant, qui peut être de l'eau, avec une concentration assez forte, puis sont dilués par addition de solvant jusqu'à l'obtention d'une concentration assez faible dans un volume de liquide solvant assez important.

Jusqu'à présent il était nécessaire d'utiliser la totalité d'un sachet formant emballage pour réaliser une dilution à un taux donné. L'utilisateur devait ensuite fractionner la quantité totale d'émulsion fabriquée pour effectuer un traitement partiel.

Le but de la présente invention est de remédier à cet inconvénient, en fournissant un emballage perfectionné, contenant un poids de poudre mouillable bien précis et permettant de fractionner cette quantité de poudre de façon suffisamment précise pour pouvoir préparer directement toute quantité d'émulsion désirée.

A cet effet, l'emballage doseur pour produits pulvérulents selon l'invention est constitué par un sachet translucide, contenant le produit, collé sur une plaquette de carton qui porte des graduations imprimées permettant de connaître la quantité ou la fraction de produit correspondant à un niveau donné du produit dans le sachet.

En se reportant à ces graduations, l'utilisateur peut déterminer avec une certaine précision la quantité de poudre qu'il a versée dans son mélange, après avoir découpé le sommet du sachet. Cet emballage peut être fabriqué de façon très économique puisque le sachet translucide est par exemple en matière synthétique, tandis que les graduations peuvent être imprimées sur une feuille de papier collée sur la plaquette de carton.

De plus, cette plaquette de carton peut remplir, avantageusement, un certain nombre de fonctions complémentaires : elle protège le sachet, et sert de support pour l'impression des caractéristiques du produit, du mode d'emploi, de publicités, ce qui est très intéressant puisque l'impression du sachet lui-même, qui est généralement en matière plastique, serait difficile ou

trop chère.

Cet emballage doseur présente encore d'autres avantages : il permet des économies de produit par un dosage préliminaire et supprime tout danger résultant du stockage de certains produits, 5 puisqu'il permet de préparer exactement la quantité de mélange désirée.

De toute façon, l'invention sera mieux comprise à l'aide de la description qui suit, en référence à l'unique figure du dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limi- 10 tatif, une forme d'exécution de cet emballage doseur pour produits pulvérulents.

Dans cet emballage, représenté en perspective, le produit pulvérulent est contenu dans un sachet 1 en matière synthétique translucide, par exemple en polyéthylène. Un tel sachet, connu en 15 soi, peut être formé à partir d'une feuille rectangulaire pliée sur elle-même et soudée sur ses bords. Le sachet 1 ainsi réalisé est collé sur une plaquette de carton 2, de forme rectangulaire et de dimensions supérieures à celles du sachet 1, dans une position telle que les bords du sachet 1 soient parallèles à ceux 20 de la plaquette 2.

La plaquette de carton 2 est prolongée par une partie 3 de même forme, se raccordant suivant une ligne de pliage 4.

La plaquette 2 porte des graduations 5 constituées par des traits imprimés à intervalles réguliers. Ces traits s'étendent 25 sous le sachet 1 et se prolongent au-delà de ses bords longitudinaux. Ils peuvent être imprimés directement sur la plaquette de carton 2 ou encore sur une feuille de papier intercalée entre cette plaquette et le sachet 1.

Les graduations 5, séparées par un intervalle correspondant 30 à une fraction déterminée du produit contenu dans le sachet 1, permettent d'effectuer commodément des dosages par repérage du niveau du produit dans le sachet. Après avoir coupé le sommet 6 du sachet 1, l'utilisateur peut en effet verser la quantité choisie de poudre en se reportant aux graduations 5. Bien entendu 35 il ne s'agit pas de dosages extrêmement précis mais seulement de dosages approximatifs et suffisants pour les applications envisagées.

La plaquette de carton 2 porte non seulement les graduations 5, elle sert également de support d'impression pour un certain 40 nombre d'indications 7, notamment destinées à expliquer le mode

d'utilisation de cet emballage. C'est ainsi que l'on peut indiquer à quel endroit le sachet 1 doit être coupé pour une utilisation correcte, et l'on peut préciser la quantité de produit correspondant à une graduation 5; par exemple, une graduation correspond à un gramme de poudre. En outre, pour faciliter l'utilisation de l'emballage, on peut indiquer en 8 des doses prédéterminées correspondant à un usage donné du produit.

De plus, la partie 3 prolongeant la plaquette 2 offre une grande surface permettant l'impression d'indications 9 relatives au mode d'emploi du produit et aux doses à utiliser selon l'usage choisi. Cette face peut également porter des publicités telles que celle 10.

Avant utilisation du produit, la partie 3 est rabattue contre le sachet 1, et le tout peut être fermé, par exemple par une petite bande de ruban adhésif reliant la partie 3 à la plaquette 2. Des perforations 11 et 12, prévues dans la plaquette 2 et son prolongement 3, permettent de suspendre l'emballage sur un présentoir approprié. Cette présentation du produit permet de protéger le sachet 1, puisque ce dernier se trouve logé entre deux plaquettes de carton.

Bien entendu, les faces des plaquettes 2 et 3, non visibles au dessin, peuvent également porter des inscriptions de toutes sortes : nom du produit, caractéristiques du produit, publicités, etc..

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution de cet emballage doseur décrite ci-dessus à titre d'exemple non limitatif; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation.

-REVENDICATIONS -

1.- Emballage doseur pour produits pulvérulents, caractérisé en ce qu'il est constitué par un sachet translucide, contenant le produit, collé sur une plaquette de carton qui porte des graduations imprimées permettant de connaître la quantité ou la fraction de produit correspondant à un niveau donné du produit dans le sachet.

2.- Emballage doseur selon la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque de carton portant les graduations est prolongée par une partie apte à être rabattue contre le sachet afin de le protéger.

3.- Emballage doseur selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la plaque de carton portant les graduations sert également de support pour l'impression d'indications telles que : indications relatives au dosage du produit, caractéristiques du produit, mode d'emploi du produit, publicités.

2259764

